

Modernste Ölfiltration von UFI für einen der gängigsten Schwerlastmotoren

- Integration unterschiedlicher Funktionen in ein einziges Filtersystem sowie hohe Modularität
- Feinabstimmung in der Motorschmierung
- Filterkartusche aus hydrophobem Material für eine bis zu 150.000 km verlängerte Lebensdauer

Nogarole Rocca, 22. November 2022 – UFI Filters, führendes Unternehmen im Bereich Filtration und Thermomanagement, stellt für einen der neuesten Motoren der Daimler Truck AG ein innovatives Ölmodul vor, das in der europäischen Erstausrüstung von Mercedes-Benz LKWs zur Anwendung kommt.

Die Integration multipler Funktionen ist die eigentliche Innovation des Moduls, mit dem UFI Filters die Schwerlastmotoren-Plattform HDEP (Heavy Duty Engine Platform) OM471 bestückt. Dazu zählen das zweistufige Thermostatventil, das Druckregelventil, das Bypassventil und der Temperatursensor. Selbst bei Ölen mit niedriger Viskosität stellen diese Baugruppen eine fortschrittliche Steuerung des Öldurchsatzes im Schmierkreislauf sicher. Durch das verbesserte Management der Motorschmierung können die Reibungseffekte im Motor verringert werden, was zu einer optimalen Leistung sowie einer deutlichen Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs beiträgt und somit Schadstoffemissionen senkt.

Eine weitere technologische Besonderheit des UFI-Komplettsystems ist das fortschrittliche Wärmemanagement des Motors durch das von UFI entwickelte zweistufige Thermostatventil, mit dem Temperaturspitzen vermieden werden. Es steuert in Abhängigkeit von der Öltemperatur und den Betriebsphasen Vollgas oder Warmlauf den Öldurchsatz im Schmierkreislauf.

In der durch Infrarotschweißen, ohne die Verwendung von Klebstoffen, hergestellten Filterkartusche wird das exklusive, hydrophobe Filtermaterial FormulaUFI.Cell verwendet. Dank dieses besonderen Materials behält der Filter seine Eigenschaften auch dann bei, wenn das Öl mit Wasser versetzt ist. Dies gewährleistet eine hohe Filterleistung über einen langen Zeitraum. Der Austausch des Filterelements allein sorgt im Vergleich zu Spin-On-Filtern für eine erhebliche Verringerung des Metallabfalls. Darüber hinaus erlaubt das patentierte Befestigungssystem sicherere und sauberere Wartungsarbeiten. Insgesamt bieten das verbesserte Management des Schmierkreislaufs sowie die Eigenschaften des Filtermaterials eine hohe Zuverlässigkeit des Filters und ermöglichen verlängerte Wartungsintervalle von bis zu 150.000 km. Die Filterstruktur weist eine hohe Widerstandsfähigkeit selbst in solchen Ölkreisläufen auf, die einem Druck von bis zu 12 bar ausgesetzt sind. Dies ist beispielsweise in Motoren für Schwerlastfahrzeugen der Fall.

In der Zusammenarbeit mit den Ingenieuren des führenden deutschen Herstellers legten die Entwickler von UFI Filters ein besonderes Augenmerk auf das Design der einzelnen Komponenten. Neben dem Schutz der Motorteile garantiert der Filtereinsatz eine optimale Leistung, indem er selbst bei extremen Betriebsbedingungen des Motors dazu beiträgt, den Druckabfall im Kreislauf gering zu halten.

Darüber hinaus zeichnet sich das vollständige System von UFI Filters durch seine Modularität aus. Diese ermöglicht die Konfiguration mit elektrisch oder mechanisch geregelten Wasserpumpen diverser Bauarten und lässt sich so an die Anforderungen der verschiedensten Anwendungen und LKW-Modelle anpassen.

Rinaldo Facchini, CEO der UFI Filters Group führt aus: „Mit diesem Produkt kann man hervorragend die Synergie zwischen UFI Filters und Fahrzeugherstellern aufzeigen. Auf diese Weise lassen sich die Entwicklung und die Herstellung technologischer Innovationen realisieren, die den Anforderungen der anspruchsvollsten Motoren, wie beispielsweise denen für Schwerlastfahrzeuge, gerecht werden. Diese Partnerschaft, die auf einem der Motoren mit dem höchsten Absatzvolumen auf dem europäischen Markt aufbaut, stellt ein bedeutendes Geschäft für unsere Unternehmensgruppe dar und macht uns wirklich stolz.“

UFI Filters:

UFI Filters, 1971 gegründet, ist heute ein Weltmarktführer in der Filtrationstechnik sowie im Thermomanagement. Das Unternehmen bedient ein breites Spektrum an Marktsegmenten: Automobilindustrie, Luftraum und Schifffahrt bis hin zu speziellen industriellen wie kundenspezifischen Hydraulikanwendungen. Innovation zeichnet das Unternehmen von Anfang an aus. UFIs Produkte und Know-how sind überall zu finden: bei Ferrari ebenso wie in anderen Spitzenteams der Formel 1 als auch im europäischen ExoMars-Raumschiff.

UFI liefert ein umfassendes Sortiment an Luft-, Öl-, Kraftstoff-, Innenraum-, Hydraulik- und Kühlmittelfiltern sowie Thermomanagement Systeme – einschließlich Wärmetauscher für Verbrennungs-, Hybrid- und Elektrofahrzeuge – für die Automobilbranche und erfüllt die Anforderungen nahezu aller Auto- und Motorradhersteller. Das gilt gleichermaßen für Nutz- und Schwerlastfahrzeuge der Straße und des Geländes wie auch für landwirtschaftliche Fahrzeuge. In der Erstausrüstung ist UFI ein führender Hersteller im Bereich der Filtration. Beide Ersatzteil-Filtermarken, UFI und Sofima, decken in jeder Produktfamilie 98 Prozent des europäischen Fahrzeugbestands ab.

Als eines der ersten Unternehmen in Italien, das Wachstumsmöglichkeiten in Fernost wahrgenommen hat, verfügt UFI heute über 20 Industriestandorte und beschäftigt über 4.000 Mitarbeiter in 21 Ländern. Mehr als 250 Ingenieure sind in den 3 Forschungs- und Innovationszentren für das Unternehmen tätig, das über 280 Patente hält. Als forschungsorientiertes Unternehmen reinvestiert UFI über 5 Prozent seiner Erträge in Forschung und Entwicklung.

Weitere Informationen:

UFI Aftermarket Customer Relations: marketing@it.ufifilters.com

UFI Aftermarket Media Relations: **bmb-consult**

Dagmar Klein / Martin Pohl – Tel.: + 49 89 89 50159-0

E-Mail: d.klein@bmb-consult.com / m.pohl@bmb-consult.com

Beigefügte Bilder:

UFI Filters Ölmodul für den Motor HDEP OM471